



CR 134

Certifieringsregel för
typgodkännande av
tätning mellan
tätskiktssystem och
installationsprodukter i
våtutrymmen

Förord

Ett typgodkännande är en oberoende tredjeparts bekräftelse på att en produkt eller system uppfyller kraven i plan- och bygglagen (PBL) 8 kap. 4 § samt tillhörande föreskrifter. Certifieringen sker enligt föreskriften TYP, som reglerar typgodkännandesystemet.

Typgodkännande utförs av RISE på avdelningen Certifiering och sker under ackreditering enligt EN ISO/IEC 17065. De provningar som ligger till grund för typgodkännande ska vara utförda av ackrediterade och oberoende provningslaboratorier enligt EN ISO/IEC 17025. Den fortlöpande tillverkningskontrollen utförs i enlighet med EN ISO/IEC 17020.

Denna certifieringsregel baseras på gällande föreskrifter och standarder men kan framöver revideras t.ex. för anpassning när nya föreskrifter och standarder införs, eller som en följd av erfarenheterna från certifieringsregelns tillämpning.

Denna utgåva av certifieringsregeln ersätter tidigare utgåvor.

Borås i mars 2026

RISE Research Institutes of Sweden AB
Certifiering



Martin Tillander

Enhetschef RISE Certifiering

Postadress:
Box 857
501 15 Borås

Telefon: +46 10 516 50 00
E-mail: info@ri.se
Internet: www.ri.se

Innehållsförteckning

1	Inledning	4
2	Omfattning	4
2.1	Typgodkännandets omfattning	4
2.2	Avsedd användning	4
3	Certifieringsprocessen	5
3.1	Ansökan	5
3.2	Inledande granskning av ansökan	5
3.3	Utvärdering	5
3.4	Granskning och beslut	6
3.5	Typgodkännande	6
3.6	Giltighet	6
3.7	Förnyelse	6
3.8	Förändringar av typgodkända system	6
4	Krav	7
4.1	Tätskiktsystem	7
4.2	Installationsprodukt	7
4.3	Typprovning	8
4.4	Utökning	9
4.5	Modifiering av provningsmetoder	9
4.6	Teknisk dokumentation	11
4.7	Tillhörande handlingar	12
5	Tillverkarens och/eller importörens/distributörens egenkontroll	13
6	Övervakande kontroll	13
6.1	Provuttag och revisionsprovning	14
7	Märkning och tillverkarförsäkran	15
8	Generella villkor	15
9	Referenser	16
10	Historik	17

1 Inledning

Denna certifieringsregel omfattar processen och kraven för typgodkännande av tätning mellan tätskiktssystem och installationsprodukter i våtutrymmen.

Syftet med denna certifieringsregel är att möta tillverkares behov av att verifiera att deras byggprodukter uppfyller tillämpliga krav enligt plan- och bygglagen samt anslutande föreskrifter. När en byggprodukt är typgodkänd innebär det att den har förhandsbedömda egenskaper enligt vad som anges i typgodkännandet. Bedömningen dokumenteras genom referens till kraven i det gällande regelverket.

I denna certifieringsregel åberopas externa referenser, för daterade referenser gäller endast den åberopade utgåvan. För åberopade odaterade referenser gäller den senaste utgåvan av referensen (inklusive eventuella tillägg).

2 Omfattning

2.1 Typgodkännandets omfattning

Denna certifieringsregel typgodkännande av tätning mellan tätskiktssystem och installationsprodukter i våtutrymmen. Syftet är att säkerställa en fungerande tätning mellan installationen och tätskiktet i golv och/eller vägg.

Certifieringsregeln kan tillämpas på:

- En specificerad installationsprodukt i kombination med ett eller flera tätskiktssystem.
- Ett specificerat tätskiktssystem i kombination med en eller flera definierade installationsprodukter.

Installationsprodukter är till exempel golvbrunnar för väggnära placering, fördelarskåp, våtrumskassetter, inbyggnadboxar för blandare och rörgenomföringar.

Installationsprodukter skall vara avsedda och lämpliga för anslutning till ett tätskiktssystem avsett för användning i våtutrymme.

2.2 Avsedd användning

System för att säkerställa täthet vid installation av tätskiktssystem och installationsprodukt i våtutrymme.

3 Certifieringsprocessen

3.1 Ansökan

Ansökan om typgodkännande ska göras skriftligen på avsedd ansökningsblankett och åtföljas av tekniskt underlag som innehåller en detaljerad beskrivning av systemet, dess konstruktion, tillverkningsprocess och avsedda användning. För att underlätta den inledande granskningen bör installations- och/eller bruksanvisningar samt resultatet från eventuella provningar som redan har genomförts bifogas.

3.2 Inledande granskning av ansökan

Vid den inledande granskningen av ansökan kontrolleras att denna certifieringsregel är tillämplig och att innehållet i ansökan är fullständigt och godtagbart. Vid oklarheter eller om innehållet är ofullständigt, klaras detta upp innan certifieringsprocessen kan fortsätta. Om det inte är möjligt för RISE att åta sig uppdraget, meddelas den sökande detta tillsammans med en motivering.

Om RISE åtar sig uppdraget får den sökande en orderbekräftelse på att ansökan accepterats. Ett avtal om certifiering är därmed upprättat.

Om underleverantör måste anlitas för hela eller delar av utvärderingen informeras den sökande. Denne har rätt att invända mot vald underleverantör.

3.3 Utvärdering

Vid utvärderingsprocessen kontrolleras om systemet uppfyller de krav som anges i avsnitt 4, 5 och 6.

I utvärderingsprocessen utförs undersökningar för att utreda om bedömningsunderlag finns enligt den upprättade kravspecifikationen. Utvärderingen kan omfatta typprovning, ritnings- och dokumentgranskning eller granskning av beräkningsunderlag. I vissa fall kan tidigare provningsresultat användas för utvärderingen, förutsatt att proven utförts av ett ackrediterat och oberoende provningslaboratorium.

Vidare kontrolleras att tillverkaren har ett system för egenkontroll som anses uppfylla kraven enligt denna certifieringsregel. Detta kan kontrolleras genom att ett ackrediterat kontrollorgan genomför ett inledande besök och redovisar resultatet i en rapport. I vissa fall kan rapporter från tidigare produktrevisioner för liknande eller snarlika system användas vid utvärderingen.

Kontrollanvisningar, som beskriver tillverkarens egenkontroll samt övervakning av egenkontrollen, upprättas och beslutas.

Om systemet eller underlaget visar brister och inte uppfyller kraven, kan utvärderingen avbrytas.

Resultatet av utvärderingen sammanfattas och lämnas vidare för granskning och beslut.

3.4 Granskning och beslut

Utvärderingsarbetet granskas, och vid godkänt resultat går processen vidare till beslut om certifiering. När beslutet är klart kan ett typgodkännande utfärdas.

3.5 Typgodkännande

Typgodkännandet utfärdas till den sökande och dess giltighet bygger på att villkoren fortlöpande uppfylls.

3.6 Giltighet

Typgodkännandet utfärdas med giltighetstid på högst fem år. Typgodkännandet kan sedan förnyas, se nedan.

Giltigheten förutsätter att övervakningen av tillverkarens system för egenkontroll sköts enligt kontrollanvisningen, se avsnitt 6.

Giltiga typgodkännande presenteras på RISE hemsida.

3.7 Förnyelse

Ansökan om förnyelse skall ske skriftligen, minst 6 månader innan giltighetstidens slut. Vid ansökan görs en bedömning om vilka åtgärder som krävs för att förnya typgodkännandet. Om inga förändringar skett i regelverk, specifikationer etc. kan typgodkännandet normalt förnyas utan ytterligare åtgärder. En förutsättning är att systemet är oförändrat i förhållande till det ursprungliga typgodkännandet eller den senaste revideringen. Att inga förändringar gjorts skall intygas av den sökande.

I bedömningen inför förnyelsen tar man också hänsyn till de granskningar (produktrevisioner) av tillverkarens egenkontroll som utförts under giltighetstiden.

3.8 Förändringar av typgodkända system

Inga förändringar av det typgodkända systemet, inklusive ändringar i produktionen, får göras utan att detta bedömts och godkänts av RISE. Tillverkaren skall därför till RISE anmäla alla ändringar som planeras för det typgodkända systemet, inklusive ändringar i produktionsprocessen. Tillsammans med anmälan skall en beskrivning av förändringarna samt en komplettering av det tekniska underlaget bifogas. RISE gör en bedömning av vilka åtgärder som behöver göras för att typgodkännandet skall kunna fortsätta att gälla efter att ändringarna gjorts. Bedömningen kan resultera i att kompletterande provningar behöver utföras. Om resultatet av ändringen innebär att typgodkännandet fortfarande kan gälla revideras typgodkännandet med de nya uppgifterna. Typgodkännandet behåller sin ursprungliga giltighetstid.

4 Krav

System typgodkända enligt denna certifieringsregel har förhandsbedömda egenskaper som möjliggör att byggnader och byggnadsverk kan uppfylla kraven i plan- och bygglagen, 8 kap. 4 § PBL, avseende tekniska egenskapskrav:

3. Skydd med hänsyn till hygien, hälsa och miljö

Bygg- och konstruktionsregler enligt BBR och EKS

Kraven i avsnitt 4 i denna certifieringsregel tar hänsyn till följande sektioner i Boverkets byggregler (BBR):

Boverkets byggregler (2011:6) – föreskrifter och allmänna råd med ändringar till och med BFS 2024:5	Vattentäta skikt	BBR 6:5331
	Vattenutsatta invändiga golv och väggar	BBR 6:9531

Byggregler som gäller från och med den 1 juli 2025

Kraven i avsnitt 4 i denna certifieringsregel tar hänsyn till följande sektioner i Boverkets föreskrifter:

Boverkets föreskrifter om skydd med hänsyn till hygien, hälsa och miljö samt hushållning med vatten och avfall (BFS 2024:8)	Fuktsäkerhet	7 kap. 7-8 §§ 7 kap. 10 §
---	--------------	------------------------------

Både tätskiktssystem och installationsprodukter ska ha förhandsbedömda egenskaper genom typgodkännande eller CE-märkning. Typprovning ska genomföras på det kombinerade systemet, det vill säga installationsproduktens anslutning till tätskiktssystemet.

4.1 Tätskiktssystem

Tätskiktssystem (folie-, vätske- eller skivbaserade) ska vara prestandadeklarerade och CE-märkta enligt förordning (EU) nr 305/2011 (CPR), baserat på EAD 030352-00-0503, EAD 030436-00-0503 eller EAD 030437-00-0503. För tätskiktssystemet ska följande dokumentation finnas: Europeisk Teknisk Bedömning (ETA), intyg om överensstämmelse för tillverkningskontroll i fabrik samt prestandadeklARATION (DoP).

För tätskiktssystem eller ingående komponenter/produkter som inte ingår i ett CE-märkt system gäller att de ska påvisa överensstämmelse med kraven i relevant EAD. Detta kan ske genom typprovning utförd av ackrediterat och oberoende laboratorium.

4.2 Installationsprodukt

Installationsprodukter ska ha giltigt svenskt typgodkännande eller vara prestandadeklarerade och CE-märkta enligt förordning (EU) nr 305/2011 (CPR) enligt harmoniserad standard (hEN) eller Europeisk Teknisk Bedömning (ETA). För CE-märkta produkter ska dokumentationen omfatta prestandadeklARATION (DoP) samt, om tillämpligt, intyg om överensstämmelse för tillverkningskontroll i fabrik.

Installationsprodukter grupperas för att göra bedömning och provning mer effektiv och för att säkerställa att olika produkter med samma funktion bedöms på ett likvärdigt sätt. Produkterna kan delas in i följande produktgrupper:

1. Produkter med likvärdig fläns och material för limning (limfläns)
2. Produkter med likvärdig mekanisk infästning av tätskikt (klämskarv)
3. Produkter med fabriksmonterad manschett eller separat elastisk manschett som krängs på sin motpart, av samma material och från samma tillverkare

4.3 Typprovning

Systemets egenskaper utvärderas genom en kombination av ritningsgranskning, dokumentgranskning och typprovning. Ritnings- och dokumentgranskningen ligger till grund för hur installationsprodukter grupperas, så att produkter med motsvarande konstruktion och funktion kan bedömas inom samma produktgrupp. För varje produktgrupp väljs en representativ produkt som verifieras genom typprovning. Provningsarbetet utförs av ackrediterade och oberoende provningsorgan enligt EN ISO/IEC 17025.

Typprovning utförs enligt tabell 1 med följande

- Beroende på om produkten är avsedd för golv- eller väggmontage ska typprovning av en representativ produkt per produktgrupp utföras enligt 4.3.1 eller 4.3.2. Provning enligt 4.3.1 kan även godtas som underlag för bedömning av väggmonterade produkter, men motsvarande gäller inte i omvänd riktning.
- Typprovning enligt 4.3.3 görs vid användning av butylmanschett eller rollat tätskikt med fiberremsa/tätband.
- Typprovning enligt 4.3.4 görs för produkter enligt Produktgrupp 3 i kombination med foliebaserade tätskiktsystem.
- Typprovning enligt 4.3.5 görs för produkter enligt produktgrupp 1 i kombination med foliebaserade tätskiktsystem.

Tabell 1 – Typprovning

	Provningsmetod	Krav
4.3.1	EAD-030352-00-0503 Annex A* Vid golvmontage.	Kombinationen tätskiktsystem och installationsprodukt skall vara vattentät.
4.3.2	EAD-030352-00-0503 Annex E eller F *. Vid väggmontage. Storlek på provobjekt avgör vilken metod som kan användas.	Kombinationen tätskiktsystem och installationsprodukt skall vara vattentät.
4.3.3	EAD-030352-00-0503 Annex B*	Kombinationen tätskiktsystem med butylmanschett och installationsprodukt vara tät efter

		skjuv- och dragbelastning med 2 mm deformation.
4.3.4	EN 13859-1:2014, Annex F*	Kombinationen foliebaserat tätskikt och monterad foliefläns skall vara vattentät efter 48 h belastning med 600 mm vattenpelare
4.3.5	EN 12317-2:2010*	Skjuvstyrkan i en 30 mm omlottskarv skall vara större än eller lika med 330 N/50mm bredd. Provas mot samma material som i installationsprodukten.

* Se avsnitt 4.5 för modifiering och anpassning av metod.

4.4 Utökning

Om ett system, bestående av foliebaserat tätskiktssystem och installationsprodukt, har verifierats som vattentätt genom fullständig provning enligt EAD-030352-00-0503 Annex A, E eller F, får typgodkännandet utökas till att omfatta ytterligare kombinationer enligt nedan.

Utökning får tillämpas när de nya kombinationerna ingår i samma produktgrupp enligt avsnitt 4.2 och bygger på samma täthetsprincip, typ av tätskiktsfolie och limtyp som den tidigare provade referenskombinationen.

Om de nya produkterna endast skiljer i dimension, geometri eller mindre konstruktionsdetaljer som inte påverkar täthetsfunktionen får utökningen godkännas efter dokumentgranskning och teknisk bedömning utan ny provning.

För produktgrupp 1, det vill säga produkter med likvärdig fläns och material för limning (limfläns), gäller att om tätskiktsfolien ändras eller om nytt lim av samma limtyp används, men materialtyp och täthetsprincip i övrigt är oförändrade, ska vidhäftningen verifieras genom skjuvprovning enligt 4.3.5.

För produktgrupp 3, det vill säga produkter med fabriksmonterad manschett eller separat elastisk manschett som krängs på, av samma material och inom samma system/tillverkare, får utökning även grundas på verifiering genom provning enligt 4.3.4, förutsatt att täthetsprincip och materialtyp i manschett/folie är oförändrade jämfört med tidigare provad referenskombination.

4.5 Modifiering av provningsmetoder

Provningsmetoderna har modifierats på följande punkter för att bättre motsvara systemets avsedda användning och säkerställa att resultaten är relevanta för den egenskap som ska bestämmas.

Modifiering av EAD-030352-00-0503 Annex A

Installationsprodukten ska vid provning vara monterad enligt produktens och tätskiktssystemets monteringsanvisning.

Torktid hos tätskiktssystemet före provning ska vara enligt tillverkarens monteringsanvisning dock max 7 dygn.

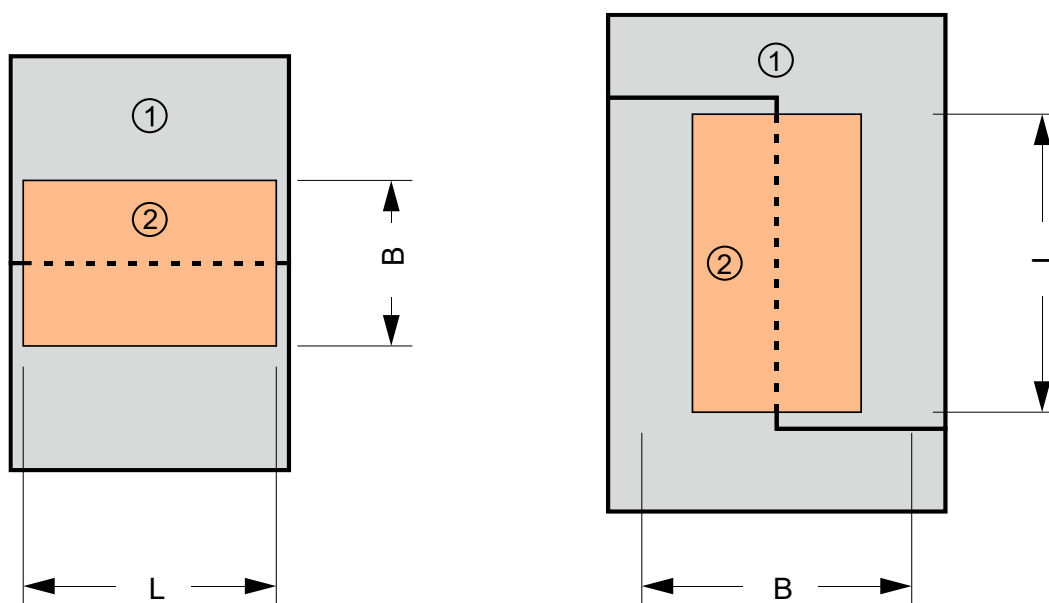
Modifiering av EAD-030352-00-0503 Annex E eller F

Storleken på provobjektet avgör vilken av provningsmetoderna som kan användas. Den dynamiska belastning som beskrivs i provningsmetoden ska endast utföras för installationsprodukter som kan belastas mekaniskt. För övriga produkter behöver den dynamiska belastningen inte utföras. Provningscyklerna ska bestå av $2 \times 1\,500$ besprutningscykler.

Modifiering av EAD-030352-00-0503 Annex B

Kombinationen tätskiktssystem med butylmanschett eller rollat tätskikt med fiberremsa/tätband och installationsprodukt ska vara tät efter skjuv- och dragbelastning med 2 mm deformation vid enligt EAD-030352-00-0503 Annex B

Provkropparna tillverkas enligt skisserna nedan.



- ① Spånskiva
- ② Tätskiktsmaterial (butylmanschett eller rollat tätskikt med fiberremsa/tätband)
- B 100 mm eller provets bredd (det som är minst)
- L 150 mm för dragbelastning, 180 mm för skjuvbelastning

Modifiering av EN 13859-1:2014, Annex F

Ett tryck av 6 000 Pa (600 mm vattenpelare) används under provningen. Provningscyklerna startas 7 dygn efter skarven är tillverkad.

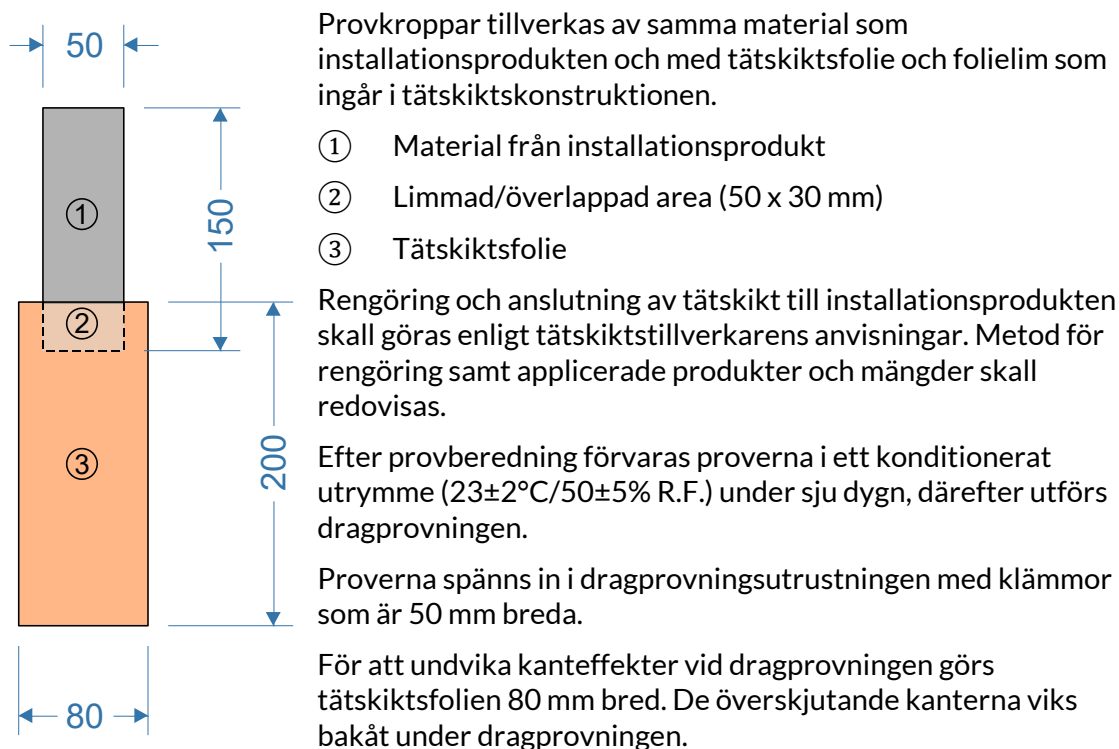
Tiden mellan provberedning och provning förvaras proverna i ett konditionerat utrymme med standardklimat (23 ± 2 °C / $50 \pm 5\%$ R.F.).

Minst två provkroppar skall tillverkas och provas.

För att lättare upptäcka läckage kan vattnet färgas med ett färgämne som inte påverkar vattnets inträngningsförmåga (till exempel 0,05% eosin)

Modifiering av EN 12317-2:2010

Minst 5 provkroppar tillverkas och provas enligt EN 12317-2:2010. Provningarna tillverkas och provas i enlighet med följande modifieringar:



Maxkraft och brotttyp registreras under provningen.

4.6 Teknisk dokumentation

System som omfattas av denna certifieringsregel måste ha en entydig definition. Följande dokumentation måste finnas för typgodkännande:

- Systembeskrivning
- En beskrivning av avsedd användning
- Ritningar och materialspecifikationer
- Förteckning över samtliga ingående material och komponenter
- Detaljerade anvisningar för montering

Alla dokument, inklusive ritningar, produktbeskrivningar och installationsanvisningar etc. ska vara tydligt märkta med benämning eller nummer samt datum eller versionsnummer.

4.7 Tillhörande handlingar

Tillhörande handlingar skall vara på svenska och innehålla sådan information att de ger förutsättning för att montering av systemet kan ske på ett korrekt sätt. Tillhörande handlingar publiceras tillsammans med Typgodkännandet.

Monteringsförfarande ska överensstämma med monteringsbeskrivning i provningsrapport vid typprovning enligt 4.3.1 alternativt 4.3.2.

5 Tillverkarens och/eller importörens/distributörens egenkontroll

Tillverkaren och/eller importören/distributören måste ha ett system för egenkontroll som säkerställer att produkter i systemet uppfyller kraven enligt denna certifieringsregel. Ingående produkter som är CE-märkta alt. typgodkända förutsätts kontrolleras inom ramen för CE-märkning alt. typgodkännande.

För produkter och komponenter som saknar CE-märkning eller typgodkännande ska en egenkontroll enligt nedan genomföras.

Tillverkaren och/eller importören/distributören skall ha en organisation som ansvarar för och utför denna kontroll. Personalen skall vara väl förtrogen med arbetsuppgifterna och ha tillräckliga instruktioner.

Egenkontrollen ska beskrivas i en kontrollanvisning.

Egenkontrollen ska inkludera mottagningskontroll, produktionskontroll och slutkontroll.

Kontrollanvisningen ska ange kontroller och provtagning, aktuella provningsmetoder samt åtgärder i händelse av underkänt resultat.

Tillverkaren och/eller importören/distributören ska genomföra kontroller och provningar i lämplig omfattning.

Egenkontrollens omfattning ska anpassas efter produktionens volym, leveranser etc.

Utrustning för provning och kontroll måste vara regelbundet underhållen samt kalibrerad.

Eventuella avvikelser som upptäcks under egenkontrollen måste utredas, och korrigerande åtgärder måste vidtas för att förhindra upprepning. System som inte uppfyller kraven i certifieringsregeln får inte märkas enligt den.

Klagomål om typgodkända produkter, system, märkning, marknadsföring med mera från kunder eller andra intressenter måste dokumenteras och finnas tillgängliga för kontrollorganet.

All dokumentation av tillverkarens egenkontroll, inklusive journaler med mera, måste vara tillgänglig för kontrollorganet och förvaras hos tillverkaren i minst fem år.

6 Övervakande kontroll

Övervakande kontroll ska utföras av kontrollorgan som är ackrediterat enligt EN ISO/IEC 17020, typ A.

Övervakande kontroll, av RISE benämnd produktrevision, utförs minst en gång per kalenderår. I de fall samtliga produkter och komponenter i det typgodkända systemet omfattas av typgodkännande eller CE-märkning får kontrollorganet anpassa omfattning till en årlig dokumentkontroll och administrativ genomgång, där följande kontrolleras:

- Typgodkännande är giltiga med oförändrad konstruktion och monteringsanvisning.

- Oförändrad ETA utgåva, publicerat intyg om överensstämmelse för tillverkningskontroll i fabrik samt oförändrad prestandadeklaration (DoP).
- Kontroll att ingående komponenter/produkter är aktiva på tillverkarnas hemsidor och att monteringsanvisning är märkt enligt typgodkännandet.

För produkter och komponenter som ingår i systemet men inte ingår i CE-märkning eller är typgodkänt ska det vid besök på tillverkningsplats göras kontroller för att säkerställa att den beskrivna egenkontrollen fungerar enligt kontrollanvisningen, vid tidpunkter som bestäms av kontrollorganet. Kontrollen innebär bl.a. granskning av lager, tillverkning, journaler, provningsutrustning med mera.

Vid behov görs uttag eller inköp av provexemplar för revisionsprovning.

Om kontrollprovning och/eller granskningen av egenkontroll ger underkännande skall orsakerna utredas av tillverkare och rapporteras till kontrollorganet. Om det efter utredning och värdering av kontrollorganet inte kan säkerställas att systemet eller egenkontroll uppfyller ställda krav ska kontrollorganet rapportera detta till RISE Certifiering.

Den övervakande kontrollen skall beskrivas i en kontrollanvisning.

6.1 Provuttag och revisionsprovning

Provuttag ska ske slumpmässigt av kontrollorganet hos tillverkare, på lager, på arbetsplats eller genom inköp i handeln. Revisionsprovning ska utföras av kontrollorganet eller under kontrollorganets ansvar. Den årliga provningen ska minst omfatta stickprov, anpassade till förekommande installationsmetoder. Stickproven ska fördelas så att samtliga tätskiktskombinationer omfattas av revisionsprovning under typgodkännandets giltighetstid.

Revisionsprovning ska utföras enligt följande:

- Tätskiktsanslutning i foliebaserat system med limfläns: provning enligt EN 12317-2:2010 (modifierad), i enlighet med avsnitt 4.5.
- Tätskiktsanslutning mot fabriksmonterad manschett säga produkter med fabriksmonterad manschett eller separat elastisk manschett: provning enligt EN 13859-1:2014, bilaga F (modifierad), i enlighet med avsnitt 4.5.
- Tätskiktsanslutning med butylmanschett: provning enligt EAD 030352-00-0503, bilaga B (modifierad), i enlighet med avsnitt 4.5.

För tätskikt som fixeras mekaniskt ska årligt provuttag inte genomföras.

Provuttag och revisionsprovning ska beskrivas i en kontrollanvisning.

7 Märkning och tillverkarförsäkran

Innehavaren av typgodkännandet har rätt att märka monteringsanvisningen som omfattas av typgodkännandet.

Märkningen skall innehålla följande uppgifter:

- Innehavare (*namn eller inregistrerat varumärke för företaget som svarar för systemet*)
- Typgodkännandets nummer
- **†** (*Boverkets inregistrerade varumärke nr 241 217, BFS 2013:6 TYP 7 15§*)
- 1002 (*RISE identifikationsnummer som certifieringsorgan*)
- Kontrollorgan (*namn eller registrerat varumärke*)

Märkningens placering skall anges i respektive typgodkännande och märkningens primära syfte är att identifiera systemet på byggsplats.

Systemet ska åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för typgodkännandet.

8 Generella villkor

Framgår av RISE dokument *Generella certifieringsregler för certifiering av produkter CR000*.

9 Referenser

Följande referensdokument är nödvändiga vid användning av detta dokument. För daterade referenser gäller endast den återutgivna utgåvan. För odaterade referenser gäller den senaste utgåvan av referensdokumentet (inklusive eventuella tillägg).

EN ISO/IEC 17065	Bedömning av överensstämmelse - Krav på organ som certifierar produkter, processer och tjänster
EN ISO/IEC 17025	Allmänna kompetenskrav för provnings- och kalibreringslaboratorier
EN ISO/IEC 17020	Bedömning av överensstämmelse - Krav på verksamhet inom olika typer av kontrollorgan
PBL	Plan- och bygglagen (2010:900)
TYP	BFS 2013:6 TYP 7 - Boverkets föreskrifter om ändring av verkets föreskrifter och allmänna råd (2011:19) om typgodkännande och tillverkningskontroll
BBR	Boverkets byggregler (2011:6) – föreskrifter och allmänna råd med ändringar till och med BFS 2024:5
BFS 2024:8	Boverkets föreskrifter om skydd med hänsyn till hygien, hälsa och miljö samt hushållning med vatten och avfall
EAD 030436-00-0503	Watertight covering kits based on flexible sheets for wet room floors and/or walls.
EAD 030437-00-0503	Watertight covering kits based on inherently watertight boards for wet room floors and/or walls
EAD 030352-00-0503	Liquid applied watertight covering kits for wet room floors and/or walls
EN 13859-1:2014	Flexibla tätskikt - Definitioner och karaktäriserande egenskaper - Del 1: Vattenavledande skikt av byggpapp, duk, folie
EN 12317-2:2010	Flexibla tätskikt - Bestämning av skjuvningshållfasthet i fogar - Del 2: Plast- och gummibaserade tätskikt för tak
CR000	Generella certifieringsregler för certifiering av produkter

10 Historik

- 2021-06-06 Certifieringsregel fastställd.
- 2025-11-09 Certifieringsregel reviderad med avseende på nya byggregler och ändrad omfattning.
- 2026-03-04 Certifieringsregel reviderad med avseende på utökning med produktgrupp 3 i avsnitt 4.4, manschetter som krängs på sin motpart.